

Załącznik Nr 2 do SIWZ

ZP/ZSP1/IN/2018/2

O F E R T A

.....

.....

(pełna nazwa i adres Wykonawcy)¹

województwo tel./fax

e-mail.....

REGON NIP

Nawiązując do ogłoszenia o zamówieniu udzielanym w trybie przetargu nieograniczonego na:

Dostawa sprzętu w ramach projektu

„Innowacyjne nauczanie w ZSP nr 1 w Piotrkowie Trybunalskim”

(umowa nr RPLD.11.03.01-10-0023/17-00)

współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach

Osi Priorytetowej XI Edukacja, Kwalifikacje, Umiejętności, Działania XI.3 Kształcenie
zawodowe, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020

znak sprawy: ZP/ZSP1/IN/2018/2

¹ w przypadku osób fizycznych składających ofertę zgodnie z art. 43⁴ Kodeksu Cywilnego nazwą (firmą) osoby fizycznej jest jej imię i nazwisko, w przypadku spółki cywilnej należy wpisać imiona i nazwiska wszystkich wspólników.

1. Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia określonego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Część 1 zamówienia

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie <small>Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób</small>	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
1	Stół - stanowisko robocze dedykowane do strefy zapewniających ochronę antystatyczną w elektronice (ESD), pokryte farbą rozpraszającą ładunki elektrostatyczne; stanowisko w kolorze RAL7021 i/lub RAL9003; blat antystatyczny z rdzeniem przewodzącym w kolorze RAL9006; blat ergonomiczny o głębokości w przedziale od 750 do 800 mm z wklęsłym frontem; długość stołu w przedziale od 1530 do 1550 mm; nadbudowa z ramą perforowaną; oświetlenie LED-owe o szerokości minimum 900 mm wykonane w obudowie stalowej pokrytej farbą rozpraszającą ładunki elektrostatyczne; 1 listwa zasilająca w obudowie antystatycznej; wszystkie elementy stołu pochodzące z tego samego systemu.	15				
2	Stół - stanowisko robocze dedykowane do strefy zapewniających ochronę antystatyczną w elektronice (ESD), pokryte farbą rozpraszającą ładunki elektrostatyczne; stanowisko w kolorze RAL7021 i/lub RAL9003; blat antystatyczny z rdzeniem przewodzącym w kolorze RAL9006; blat ergonomiczny o głębokości w przedziale od 750 do 800 mm z wklęsłym frontem; długość stołu w przedziale od 1530 do 1550 mm; nadbudowa z ramą perforowaną; podświetlane półki; oświetlenie LED-owe o szerokości minimum 900 mm wykonane w obudowie stalowej pokrytej farbą rozpraszającą ładunki elektrostatyczne; 2 listwy zasilające w obudowie antystatycznej; wszystkie elementy stołu pochodzące z tego samego systemu; 1 półka stalowa, 1 listwa na kontenerki; kontenerki ESD sztuk 7 o wymiarach 16x10x7,5 cm; panel perforowany 900x300; sterowanie elektryczne wysokości stołu.	1				
3	Krzesło ergonomiczne z regulacją wysokości i oparcia, wykonane z materiałów rozpraszających ładunki elektrostatyczne wraz z kółkami przewodzącymi, dedykowane do branży elektronicznej. Materiałowe pokrycie siedziska i oparcia.	16				



4	<p>Stacja lutownicza - nowoczesna stacja lutownicza z zestawem 3 grotów, spełniająca wszystkie normy dedykowane do przemysłu elektronicznego (strefy EPA). Maksymalny pobór mocy 90W. Zakres temperatury od 205°C do 454°C. Groty ze zintegrowanym elementem grzejnym; urządzenie umożliwia wymianę grotów podczas pracy bez konieczności wyłączenia oraz współpracuje z przynajmniej z 4 typami różnych ręczek lutowniczych; stacja wyposażona w: podstawkę lutowniczą, silikonowy chwytak wymiany grotów, czyścik grotów (minimum dwa rodzaje).</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	16				
5	<p>Odsysacz cyny – pistoletowe urządzenie rozlutowujące umożliwiające demontaż elementów PTH/SMD z podstawką. Zakres regulacji temperatury 350°C do 500°C. Maksymalny pobór mocy 120W; urządzenie umożliwia pracę przynajmniej z 25 różnego rodzaju grotami/głowicami służącymi do demontażu elementów elektronicznych; urządzenie wyposażone w: jedną dyszę, dwa filtry, wycior pojedynczy i potrójny</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	16				
6	<p>Stacja gorącego powietrza - nowoczesna, cyfrowa stacja gorącego powietrza umożliwiająca prawidłowy demontaż elementów wyprodukowanych w technologii SMT + dysza. Maksymalny pobór mocy 600W. Zakres regulacji temperatury od 150°C do 475°C. Wydajność wydmuchu od 2 litrów powietrza na minutę do 20 litrów. Urządzenie wyposażone w system ostrzegania dźwiękowego sygnalizujący zmniejszony przepływ powietrza w stosunku do zadanych przez operatora parametrów.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	16				
7	<p>Narzędzia ręczne - specjalistyczne i ergonomiczne narzędzia ręczne umożliwiające prace z małymi elementami SMD (pincety – 2 szt., szczypce płaskie, okrągłe, obcinaczki, ściągaczki izolacji). Szczypce i obcinaczki posiadające możliwość wyposażenia w opcjonalne uchwyty wykonane z materiałów rozpraszających.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	16				
8	<p>Mata stołowa antystatyczna odporna na wysokie temperatury, wielkością dopasowana do stanowiska roboczego stołu</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	16				



9	<p>Materiały do lutowania - środek czyszczący o silnym działaniu, usuwający większość rodzajów topników i nie wpływający chemicznie na solder maskę; mający możliwość bezpośredniego podłączenia z tłumikiem dozującym; Tłumik dozujący, zapewniający równocześnie regulację ciśnienia, do środków chemicznych umożliwiając bezpośrednie podłączenie ze środkiem czyszczącym, wykonany z materiałów dedykowanych do stref, gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne. Tłumik wyposażony w wąż spiralny o długości minimum 50 centymetrów. Tłumik zapewniający pracę z dużą ilością szczotek i igieł. Możliwość wymiany szczotek czyszczących i igieł.; Chusteczki teflonowe dedykowane do branży elektronicznej; taśma kaptonowa.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	16				
10	<p>Materiały do lutowania - spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 lub normą równoważną o średnicy 0,8mm; masa szpuli 500 g oraz spoiwo lutownicze Sn96,5Ag3,0Cu0,5 zgodne z dyrektywą ROHS i normą J-STD-006 lub normą równoważną o średnicy 0,4mm; masa szpuli 250 g – po 1 sztuce z każdego rodzaju. Jeżeli dostarczone materiały będą odpowiadać innej, niż wskazana przez Zamawiającego normie – obowiązkiem Wykonawcy będzie wykazać, że spełniają one wszystkie parametry definiowane przez normę J-STD-006.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	16				
11	<p>Materiały do lutowania - topnik w żelu (10 cc) i w płynie (1L), przeznaczone do lutowania spoiwem bezołowiowym – po 1 sztuce.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	16				
12	<p>Specjalistyczna lupa - specjalistyczna lupa stanowiskowa dedykowana do branży elektronicznej wyposażona w uchwyt umożliwiający montaż do stanowiska roboczego, posiadająca ruchomy wysięgniki o długości minimum 90 cm z regulacją nachylenia w każdej płaszczyźnie; Lupa wyposażona w dwie soczewki o mocy 3 dpt (1,75x) oraz 5 dpt (2,25x); oświetlenie led o mocy nie mniejszej niż 8W; możliwość regulacji poziomu natężenia światła w minimum dwóch zakresach; barwa oświetlenia nie niższa niż 6400°K; lupa zapewniająca możliwość pracy bezcieniowej, z zastosowaniem efektu głębi ostrości, umożliwiającą łatwe i dokładne określanie odległości; – 1 sztuka.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	16				



13	<p>Nowatorski video mikroskop wykorzystujący technologię min. HD (najwyższa jakość obrazu bezpośredniego bez strat sygnału) z zakresem powiększenia od 13,6X do 249X. Urządzenie powinno posiadać system Plug&Play oraz mieć możliwość zapisu na kartę SD. Dzięki takiemu urządzeniu nauczyciel będzie miał możliwość prezentacji i nauki na dużym ekranie za pomocą podłączenia przez rzutnik (możliwość lutowania i demontażu małych elementów – pokaz na żywo).</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	1				
14	<p>Zestaw do montażu/demontażu elementów BGA zawierający: kwarcowy podgrzewacz z wbudowanym dotykowym minimum 7 calowym wyświetlaczem LCD; urządzenie umożliwia zapisywanie profili lutowniczych wraz z dodatkowymi informacjami technicznymi dotyczącymi profilowania; minimalne pole robocze podgrzewacza 30x40 cm; urządzenie wyposażone w trzy niezależne gniazda punktów pomiarowych, chwytak podciśnieniowy; urządzenie wyposażone w dwa statywy – jeden X-Y, drugi – do regulacji osi Z; minimalna moc podgrzewacza 3 kW; urządzenie wyposażone w zintegrowany, konwekcyjny system grzania górnego o minimalnej mocy 600 W; urządzenie wyposażone w minimum 3 głowice oraz w minimum 2 termopary typu K.</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	1				
15	<p>3 Kanałowa stacja lutująca - rozlutowująca służąca do demontażu i montażu elementów przewlekanych i powierzchniowych - nowoczesna stacja spełniająca wszystkie normy dedykowane do przemysłu elektronicznego (strefy EPA). Maksymalny pobór mocy 240 W. Zakres temperatury urządzenia w przedziale od 37°C do 482°C. Groty ze zintegrowanym elementem grzejnym; urządzenia umożliwia wymianę grotów podczas pracy bez konieczności wyłączania oraz współpracuje przynajmniej z 6 typami różnych rączek lutowniczych; stacja wyposażona w: rączkę lutowniczą, rączkę do odsysania, rączkę typu termopinceta wraz z podstawkami lutowniczymi, 3 silikonowe chwytaki wymiany grotów, czyścik grotów (minimum dwa rodzaje), filtr szklany, filtry kartonowe minimum 3 sztuki, wycior pojedynczy; urządzenie wyposażone w: dyszę do wydmuchu gorącego powietrza 1 sztuka, 9 specjalistycznych różnych grotów lutowniczych, 6 specjalistycznych różnych głowic umożliwiających demontaż elementów SMD.</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	1				
Razem wartość brutto oferty:						

(słownie złotych brutto:)

b) udzielimy **miesięcy gwarancji i rękojmi** na dostarczone i zmontowane stanowiska oraz ich wyposażenie,

c) wystawione faktury będą **płatne w ciągu dni** od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.

Część 2 zamówienia:

a) za cenę:

Lp.	Wyszczególnienie <small>Wpisać producenta, typ, nr katalogowy, inne dane pozwalające Zamawiającemu zidentyfikować zaproponowany wyrób</small>	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto [zł]	Stawka VAT %	Wartość brutto [zł]
1	Fartuch ochronny ESD - dedykowany do branży elektronicznej spełniający normy ochrony przed ESD i posiadający certyfikat typu WE wystawiony przez Instytut Włókiennictwa w Polsce. System zapinania Spring z zakryciem, rozmiar od 4XS do 4XL, dostępność fartucha w kolorach – biały, niebieski, granatowy, ciemno szary, zielony, żółty, różowy, czarny. Fartuch powinien tworzyć tzw. Klatkę Faradaya oraz posiadać oznaczenie zgodne z normami. Fartuch zbudowany z następujących materiałów, około 35% bawełna, 64% poliestr, 1% włókno węglowe. Worek o wymiarach 30x50 cm wykonany z poliestru 99% i włókna węglowego 1% umożliwiający zapakowanie fartucha.	100				
2	Koszulka ESD - T-Shirt dedykowany do branży elektronicznej spełniający normy ochrony przed ESD i posiadający certyfikat typu WE wystawiony przez Instytut Włókiennictwa w Polsce. Krój unisex oraz opcjonalnie krój damski, powinna tworzyć tzw. Klatkę Faradaya oraz posiadać oznaczenie zgodne z normami. Koszulka zbudowana z następujących materiałów: 49,5% bawełna, 49,5% poliestr, 1% włókno węglowe. Dostępność koszulki w kolorach: biały, niebieski, granatowy, różowy.	100				
3	Obuwie antystatyczne - zgodne z normami CE i EN ISO. Wykonane ze skóry z gumową podeszwą antypoślizgową. Powinny posiadać oznaczenie ESD.	100				
4	Okulary ochronne - wykonane z tworzywa sztucznego zgodne z normami bezpieczeństwa.	100				
5	Opaska antystatyczna - z rezystorem ochronnym stosowana w strefach EPA i zgodna z normami dedykowanymi strefom zabezpieczonym przed wyładowaniem elektrostatycznym.	100				
6	Rękawiczki ochronne ESD - dedykowane do stref gdzie pracuje się z elektroniką wrażliwą na wyładowania elektrostatyczne.	100				

Razem wartość brutto oferty:

(słownie złotych brutto:)

b) deklarujemy, że każde zlecenie Zamawiającego wykonamy w ciągu dni roboczych od dnia jego otrzymania,

c) wystawione faktury będą płacone w ciągu dni od dnia ich dostarczenia Zamawiającemu.

2. Oświadczamy, że (zaznaczyć i wypełnić tylko i wyłącznie jeżeli dotyczy):

- ☐ wybór złożonej przez nas oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług

UWAGA: w przypadku zaznaczenia powyższego pola należy wskazać nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do powstania obowiązku podatkowego u Zamawiającego i jego/jej wartość bez kwoty podatku VAT.

Lp.	Należy wskazać odpowiednią część zamówienia	Nazwa towaru / usługi których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do powstania obowiązku podatkowego u Zamawiającego	Wartość towaru/ usługi bez kwoty podatku VAT
1			
...			

Uwaga: Nie oznaczenie powyższego pola oraz nie wypełnienie powyższej tabeli rozumiane będzie przez Zamawiającego jako informacja o tym, że wybór oferty wykonawcy nie będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług.

3. Oświadczamy, że zamówienie realizować będziemy: sami/z udziałem podwykonawcy-ów²

(w przypadku udziału podwykonawców w realizacji zamówienia, Zamawiający żąda wskazania części zamówienia (zakres prac) powierzonej podwykonawcom oraz jeśli są znane, wskazania odpowiednio firm podwykonawców)

.....
.....
.....

4. Składając ofertę oświadczamy, że:

- zapoznaliśmy się i w pełni oraz bez żadnych zastrzeżeń akceptujemy treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, zwanej w dalszej treści SIWZ wraz z załącznikami, z wyjaśnieniami i zmianami,
- oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z warunkami zapisanymi w SIWZ i załącznikach do SIWZ,
- w pełni i bez żadnych zastrzeżeń akceptujemy warunki umowy na wykonanie zamówienia zapisanego w SIWZ wraz z załącznikami i w przypadku wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do zawarcia umowy na proponowanych w niej warunkach, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego,
- wszystkie wymagane w niniejszym postępowaniu przetargowym oświadczenia składamy ze świadomością odpowiedzialności karnej za składanie fałszywych oświadczeń w celu uzyskania korzyści majątkowych,
- we wskazanej powyżej **Wartości brutto oferty** uwzględniliśmy wszystkie koszty bezpośrednie i pośrednie, jakie uważamy za niezbędne do poniesienia dla terminowego i prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zysk oraz wszystkie wymagane przepisami podatki i opłaty, a w szczególności podatek VAT zgodnie z obowiązującymi

² Niepotrzebne skreślić

przepisami. W **Wartości brutto oferty** uwzględniliśmy wszystkie posiadane informacje o przedmiocie zamówienia, a szczególnie informacje, wymagania i warunki podane przez Zamawiającego w SIWZ i załącznikach do SIWZ oraz w wyjaśnieniach i zmianach SIWZ i załączników do SIWZ,

- akceptujemy 30 dniowy termin związania ofertą, bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert,

5. Jako osobę do kontaktów z Zamawiającym w ramach prowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego wskazujemy:

Imię i Nazwisko:

Numer telefonu:

6. Oświadczamy, iż należymy do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw w rozumieniu Załącznika nr 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) Nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r. uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (zaznaczyć właściwe):

☐ TAK,

☐ NIE

7. Ofertę niniejszą składamy na kolejno ponumerowanych (zapisanych) stronach.

8. Załącznikami do niniejszej oferty są:

- a) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia – **druk Załącznik Nr 3 do SIWZ**,
- b) dokument potwierdzający wniesienie wadium,
- c) pełnomocnictwo w przypadku Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia.

.....
.....
.....

.....
(miejsce, data)

.....
(podpis i pieczęć
uprawniony przedstawiciel Wykonawcy)